



PRODUKTÜBERSICHT

FIRE & VENTILATION EQUIPMENT

MOBILE GROSS- VENTILATOREN ZUR BELÜFTUNG GROSSER BAUWERKE



Foto: Tinkhauser

**ES IST NICHT DIE FRAGE, OB SIE
IHN BENÖTIGEN, SONDERN WANN!**

Ein Brand in großen Objekten kann sich schnell zu einer Katastrophe entwickeln. Für die Feuerwehr ist es kaum möglich sich in den verrauchten Bereichen zu orientieren und der Hitzestau führt zu einer enorm schnellen Brandausbreitung. 1995 brachten wir als erster Hersteller mit dem Mobilten Großventilator MGV® eine Lösung dieses Problems auf den Markt. Mobile Großventilatoren ermöglichen große Einsatzobjekte unabhängig von bauseitigen Anlagen schnell und effektiv zu belüften und Rauch, Hitze und giftige Gase abzuführen. Die Bedingungen für die Einsatzkräfte werden entscheidend verbessert. Niedrigere Temperaturen, bessere Sicht und Orientierung verhelfen zu einem deutlich schnelleren Löscherfolg und sichereren Rettungsmaßnahmen.



DIE LEISTUNG EINES MGV®

Während theoretisch mehrere tragbare Hochleistungslüfter die gleiche Luftleistung wie ein MGV® aufweisen, bedeutet dies nicht, dass diese auch ein großvolumiges Objekt im Einsatz belüften können. Für die Belüftung eines Großobjekts wird ein entsprechender Staudruck benötigt, der nur von einem Großventilator erzeugt werden kann. Die Luftleistung mehrerer kleiner Lüfter kann nicht einfach addiert werden. Zur effektiven Belüftung großer Objekte ist ein entsprechender Großventilator alternativlos.

Die bei tragbaren Hochleistungslüftern üblichen Leistungsangaben beinhalten neben der reinen Luftleistung des Ventilators (nominelle Luftleistung) auch die zusätzlich – aufgrund der Luftströmung – mitgerissene Luft, die ein mehrfaches der nominellen Luftleistung sein kann. Um die Luftleistungen vergleichen zu können, geben wir für unsere MGV® neben der nominellen Luftleistung auch die maximale effektive Luftleistung an, also die Luftmenge, die bei Straßentunneln insgesamt bewegt werden kann.

**HALLEN . TIEFGARAGEN . HOCHHÄUSER
TUNNEL . EINKAUFSZENTREN . FLUGHÄFEN
SCHULEN . KRANKENHÄUSER . U-BAHNEN**

MENSCHEN RETTUNG

Mobile Großventilatoren sorgen umgehend für bessere Sicht und niedrigere Temperaturen im Brandobjekt. Rettungsmaßnahmen und Brandbekämpfung können schneller und sicherer bewältigt werden. Der Bereich bis zur Brandstelle wird von Rauch und Hitze befreit, Überlebenschancen für eingeschlossene Personen erhöhen sich. Im Notfall verkürzt sich der Anmarschweg des Sicherheitstrupps deutlich.

SCHADENS VERMEIDUNG

Eine gezielte Abführung von Rauch und Hitze hilft Rauchschäden zu vermeiden. Die Produktionsausfallzeiten bei Bränden in Fertigungs- und Montagehallen können deutlich verkürzt werden. Überdruckbelüftung ist aufgrund der Räumlichkeiten nicht immer möglich oder einsatztaktisch sinnvoll, wenn die Rauchausbreitung nicht kontrolliert werden kann. Mit dem Spiralschlauchsystem können die belastete Luft und abgekühlte Rauchgase über lange Wegstrecken abgesaugt werden oder auch Bereiche gezielt belüftet werden.

EFFEKTIVE KÜHLUNG

Die Wassernebeleinrichtung ermöglicht Objekte wirksam zu kühlen oder entstandene Gase erfolgreich niederzuschlagen. Durch die optimale Verteilung des Wassers im Luftstrahl und die feine Zerstäubung wird eine hervorragende Wärmebindung erreicht. Der Schutz von gefährdeten Gebäuden oder Objekten (Riegelstellung) kann mit weniger Personal und weniger Wasser als mit Strahlrohren bewerkstelligt werden.

MGV® XP

DER FLEXIBELSTE GROSSVENTILATOR



Die Xtreme Performance Großventilatoren XP105 und XP125 sind die ersten hydraulisch angetriebenen Mobilten Großventilatoren in Leichtbauweise. Die neu entwickelten Großventilatoren bieten eine einzigartige Flexibilität und extreme Leistung für die Belüftung großvolumiger Objekte. Der enorme Neigungsbereich von +40° bis -90° ermöglicht sogar die Vertikalbelüftung über ebenerdige Öffnungen, wie Lüftungsschächte und Versorgungskanäle. Die patentierte Hub- und Neigevorrichtung erlaubt ein riesiges Einsatzspektrum.

HYDRAULIK

Der hydraulische Antrieb des MGV erlaubt einen lageunabhängigen Betrieb des Lüfters und damit einen enormen Neigebereich. Auf Anhängern und Abrollbehältern wird er von zuverlässigen Motoren angetrieben. Beim Fahrzeugaufbau ermöglicht der Nebenantrieb eine bisher nicht existierende Flexibilität bei gleichzeitig kompakten Abmessungen und Gewicht des Großventilators. Das offene Design des Ventilators ermöglicht eine optimale Anströmung des Laufrades und somit eine extreme Luftleistung in seiner Klasse.

TECHNIK

Die patentierte Hub- und Neigetechnik bietet vielfältige Einsatzmöglichkeiten von der Vertikalbelüftung bis zur Belüftung über hochgelegene Zuluftöffnungen oder über Hindernisse wie Lärmschutzwände. Beim Aufbau auf Fahrzeugen kann der Xtreme Performance Großventilator XP mittels Drehvorrichtung optimal ausgerichtet werden. Die speziell entwickelte Steuerung bietet neue Komfortfunktionen und den wahlweisen Betrieb über Kabelfernbedienung oder Bedienpanel.

	XP 105	XP 125
Max. Luftleistung effektiv	600.000 m³/h	850.000 m³/h
Luftleistung nominell	145.000 m³/h	200.000 m³/h
Schub	ca. 2.100 N	ca. 2.900 N
Max. Luftaustrittsgeschw.	46 m/s	46 m/s
Motor	Diesel, 4-Zyl.-Motor, wassergekühlt Abgasturbolader, EU Stage V	Ford, 6-Zyl.-Ottomotor, wassergekühlt oder Nebenantrieb / PTO
Motorleistung @ 3.000 1/min	55,4 kW	72 kW
Laufgrad	Polyamid verstärkt, 8-Blatt	CFK / GFK, 6-Blatt
Antrieb Laufgrad	Hydraulisch	
Luftleitmantel	GFK, zweischalig	
Hubhöhe	1.860 mm	2.500 mm
Neigewinkel	+40° / -90°	+40° / -90°
Drehwinkel	optional 360°	optional 360°
Bedienung	Kabelfernbedienung mit TFT-Display oder Bedienpanel	
Wassernebel	○	○
Düsen	10 Stk. integriert in Statoren	14 Stk. integriert in Statoren
Durchflussmenge	200 l/min (7 bar)	280 l/min (7 bar)
Spiralschlauchsystem	○	○
Luftleistung Saugbetrieb	35.000 m³/h	66.000 m³/h
Durchmesser Spiralschlauch	800 mm	800 mm
Adapter	1 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlusschlauch	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlusschlauch
Montage	Saugseitig oder druckseitig	Saugseitig oder druckseitig
Länge	15 m (Grundpaket), erweiterbar	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar
Folienschlauch	○	○
Durchmesser Folienschlauch	1.160 mm	1.400 mm
Montage	Druckseitig	Druckseitig
Länge	100 m	100 m

BAUHÖHE < 2 M!

KOMPAKTHEIT

Konsequente Integration der Technik in die Konstruktion des Anhängers ermöglicht den XP 105 als einzigen hydraulisch angetriebenen MGV mit nur einer Achse aufzubauen und erlaubt mit den seitlichen Handgriffen den Einsatzkräften einfachstes Positionieren von Hand. Trotz der enormen Hubhöhe hat der MGV XP 105 in der Transportposition lediglich eine Gesamthöhe von unter 2 m und kann damit selbst durch niedrige PKW-Durchfahrten zum Einsatzort gebracht werden.



MGV® L125

DER STARKE GROSSVENTILATOR



Der MGV® L125 ist extrem leistungsstark und ermöglicht die effektive Belüftung großer Industrie-/ Lagerhallen, Tiefgaragen, Hochhäuser, Einkaufszentren, Flughäfen bis zu kilometerlangen Tunnel. Er ist der ideale Partner für alle Feuerwehren mit entsprechendem Einsatzbereich. Seit fast 20 Jahren und nun in der 4. Generation ist er immer noch der leistungsstärkste MGV in seiner Klasse. Der MGV® L125 wird von einem zuverlässigen FORD 4-Zylinder-Reihenmotor angetrieben und die Leichtbauweise erlaubt den Aufbau auf einen Fahrzeuganhänger mit 750 kg zGG oder Fahrzeuge mit 3,5 t zGG.

LEISTUNGSSTARK

Die speziell entwickelten Propellerblätter bestehen aus kohlefaserverstärktem Kunststoff und erlauben eine höhere Drehzahl als marktübliche Laufräder – dadurch erreicht der MGV L125 eine deutlich größere Luftleistung als andere Großlüfter in dieser Größe. Der zweischalige Luftleitmantel aus GFK bietet eine optimale Aerodynamik und ein geringes Gewicht. Der L125 wird mittels Zahnriemen angetrieben. Dies ermöglicht die optimale Drehzahl für Motor und Laufrad und eine bessere Anströmung des Laufrads.

ZUVERLÄSSIG

Die bewährte Technik und die Großserien-Motoren machen ihn leistungsstark und zuverlässig zugleich. Die hydraulischen Hub-Dreh-Neige-Vorrichtungen ermöglichen den Luftstrahl auch bei ungünstigen örtlichen Begebenheiten ideal auszurichten. Durch die schnelle Ausrichtung des Ventilators können Hindernisse wie Mauern und Hecken einfach überwunden werden; es entfällt aufwendiges Rangieren. Mit der Kabelfernbedienung mit TFT-Display sind alle relevanten Informationen während des Einsatzes im Blick.



	L125 F3
Max. Luftleistung effektiv	850.000 m³/h
Luftleistung nominell	200.000 m³/h
Schub	ca. 2.900 N
Max. Luftaustrittsgeschw.	46 m/s
Motor	Ford, 4-Zyl.-Ottomotor, wassergekühlt
Motorleistung @ 3.200 1/min	60 kW
Lauftrad	CFK / GFK, 6-blättrig
Antrieb Lauftrad	Zahnriemen (wartungsfrei)
Luftleitmantel	GFK, zweischalig
Bedienung	Fernbedienung mit TFT-Display mit 5 m Kabel
Wassernebel	○
Düsen	14 Stk. integriert in Statoren
Durchflussmenge	280 l/min (7 bar)
Spiralschlauchsystem	○
Luftleistung Saugbetrieb	66.000 m³/h
Durchmesser Spiralschlauch	800 mm
Adapter	2 Stk. GFK inkl. 3 m Anschlussschlauch
Montage	Saugseitig oder druckseitig
Länge	2 x 15 m (Grundpaket), erweiterbar
Folienschlauch	○
Durchmesser Folienschlauch	1.400 mm
Montage	Druckseitig
Länge	100 m



L125 SPEED



Speziell entwickelter, kompakter und leichter Einachsanhänger für extreme Handlichkeit. Mit den seitlichen Handgriffen kann der MGV® spielend von einer Person positioniert werden.

Abmessungen (l x b)	3.400 - 4.000 x 1.850 mm
Gesamthöhe	2.300 mm
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Höhenverstellbare Deichsel	○
Materialkiste inkl. Bordwerkzeug	■
Stützen (2) für Ventilatorbetrieb	■
Handgriffe	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	○
Ladeerhaltungsgerät integriert	○

**EINFACHSTE BEDIENUNG
DURCH EINE PERSON**

L125 ACTION

Einachsplattformanhänger für flexible Aufbau­lösungen und vielfältige Optionen: vom Spiralschlauchsystem bis zum Lichtmast für die Ausleuchtung der Einsatzstelle. Die Hub-Dreh-Neigevorrichtung ermöglicht eine optimale Ausrichtung des Ventilators.



	Action S	Action M	Action L
Hubhöhe	0,6 m	0,6 m	0,6 m
Neigewinkel	± 20°	± 20°	± 20°
Drehwinkel	± 100°	± 100°	± 100°
Betätigung	hydraulisch mit Fußpumpe oder 12V-Aggregat		
Plattform (l x b)	2.600 x 1.560 mm	3.100 x 1.560 mm	3.350 x 2.000 mm
Abmessungen (l x b)	4.000 - 4.250 x 2.070 mm	4.600 - 4.850 x 2.070 mm	5.000 - 5.400 x 2.070 mm
Gesamthöhe	max. 2.700 mm	max. 2.700 mm	max. 2.700 mm
Zulässiges Gesamtgewicht	1.350 kg	1.600 kg	1.800 kg
Stützen (4) für Ventilatorbetrieb	■	■	■
Höhenverstellbare Deichsel	○	■	■
LED-Arbeitsscheinwerfer	○	○	○
Ladeerhaltungsgerät integriert	○	○	○
Regalaufbau	--	■	○
Kofferaufbau mit Rolläden	--	--	■
Lichtmast	--	--	○

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

L125 TASK

Der MGV® L125 Task ist speziell für den Aufbau auf Fahrgestellen und Abrollbehältern entwickelt. Die elektrohydraulische Hub-Dreh-Neige-Vorrichtung des Task XL wird über die Fernbedienung gesteuert. Ein einfacher Knopfdruck genügt und der Ventilator fährt automatisch in die Transportposition zurück.



	Task L	Task XL
Hubhöhe	0,6 m	1,3 m
Neigewinkel	± 20°	± 25°
Drehwinkel	± 100°	± 180°
Heben / Neigen	Hydraulikaggregat 12V	Hydraulikaggregat 24V
Drehen	manuell	elektrisch
Steuerung	manuell	SPS-Steuerung
Automatische Transportposition	--	■
Edelstahltank	■	■
Höhe ab Plattform	ca. 2.250 mm	ca. 2.500 mm
Gewicht MGV	ca. 700 kg	ca. 1.000 kg
LED-Arbeitsscheinwerfer	○	○
Tankvolumen 175 l	○	○
Plattform f. Fahrzeugaufbau	○	○
Fahrgestell	○	○
Abrollbehälter	○	○

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich



WELTWEIT IM EINSATZ



MGV® L80

DER KOMPAKTE GROSSVENTILATOR



Ein wahres Multitalent. Der MGV® L80 II bietet die Leistung für eine effektive Belüftung größerer Objekte wie Tiefgaragen, Schulen, Sport- oder Gewerbehallen und ist zugleich leicht und kompakt. Bei seiner Markteinführung 2010 definierte der MGV L80 eine neue Klasse. Der MGV L80 II wurde umfassend überarbeitet. Speziell beim MGV L80 II B mit Verbrennungsmotor sorgt der neue Zahnriemenantrieb für eine verbesserte Anströmung des Laufrads. Alle MGV L80 II verfügen über eine elektrische Neigungsverstellung mit in dieser Klasse unerreichtem Neigebereich für eine optimale Ausrichtung des Ventilators auf die Zuluftöffnung, besonders auch zur Belüftung von Untergeschossen und Tiefgaragen.

VERBRENNER

Der Zahnriemenantrieb und die hochwertigen Motoren der Honda GX-Serie gewährleisten höchste Zuverlässigkeit und außergewöhnliche Leistungswerte. Neben der verbesserten Anströmung des Laufrads konnte durch das Antriebskonzept auch die Größe des speziellen GFK-Adapters für in dieser Klasse unerreichte Saugleistung optimiert werden. Der MGV L80 II B+ bietet mit seiner elektronischen Kraftstoffeinspritzung eine deutlich bessere Laufruhe, eine höhere Effizienz und einfachstes Starten mit automatischem Choke. Mit dem kompakten Anhänger oder mit Rollcontainer ist er schnell und einfach im Einsatz.

ELEKTRO

Der MGV L80 II E wird durch leistungsstarke Elektromotoren angetrieben. Die Luftleistung ist stufenlos regulierbar und kann auf die jeweilige Einsatzsituation angepasst werden. Bei reduzierter Drehzahl verringern sich die Laufgeräusche des Propellers deutlich, der L80 II E ist bis zu 80% leiser. Es entstehen keine Abgase, dadurch ist er auch in Gebäuden einsetzbar. Die sehr hochwertigen Industrienmotoren sind wartungsfrei und langlebig. Mittels der Frequenzsteuerung wird der Antrieb leistungsoptimiert und es wird eine deutlich höhere Antriebsleistung als die Nennleistung des E-Motors erreicht.

KEINE ABGASE . BIS ZU 80% LEISER . WARTUNGSARM

Für die Belüftung von sensiblen Bereichen (z.B. Krankenhäuser oder Lebensmittelindustrie) ist der MGV L80 II als einziger Großventilator alternativ mit zwei starken Elektroantrieben erhältlich.



	L80 II B	L80 II B+	L80 II E11	L80 II E16
Max. Luftleistung effektiv	210.000 m³/h	220.000 m³/h	155.000 m³/h	200.000 m³/h
Luftleistung nominell	65.000 m³/h	68.000 m³/h	50.000 m³/h	65.000 m³/h
Schub	ca. 800 N	ca. 850 N		
Max. Luftaustrittsgeschw.	39 m/s	41 m/s	32 m/s	38 m/s
Motor	Honda GX 690, 2-Zyl.-4-Takt-Motor	Honda iGX 800, 2-Zyl.-4-Takt-Motor	Siemens Drehstrommotor 400V	
Antriebsleistung	16,5 kW	18,6 kW	11 kW b. 1.700 1/min	16 kW b. 2.300 1/min
Nennleistung Motor			7,5 kW	11 kW
Anschlussstecker			CEE 400 V 16 A	CEE 400 V 32 A
Lauftrad	Polyamid verstärkt (PAG), 6-Blatt		PAG, 7-Blatt	PAG, 9-Blatt
Antrieb Lauftrad	Zahnriemen		Direktantrieb	
Luftleitmantel	GFK, zweischalig			
Fernbedienung	--	○	○ (Funk)	○ (Funk)
Wassernebel	○			
Düsen	8 Stk. Edelstahlring			
Durchflussmenge	170 l/min (7 bar)			
Spiralschlauchsystem	○			
Luftleistung Saugbetrieb	19.000 m³/h	20.000 m³/h	14.000 m³/h	19.000 m³/h
Durchmesser Spiralschlauch	600 mm			
Adapter	1 Stk. GFK inkl. 2 m Anschlusschlauch / 1 Stk. Spiralschlauchreduzierung			
Montage	Saugseitig oder druckseitig			
Länge	14 m (Grundpaket), erweiterbar			

L80 II B SPEED



Der enorm robuste, speziell entwickelte Einachsanhänger BIG 750 mit verzinktem Stahlrahmen, hochwertigen Alu-Riffelblech-Komponenten, ergonomischen Handgriffen und serienmäßiger Neigevorrichtung lässt sich leicht von einer Person in Stellung bringen und bedienen. Von der Hub- und Drehvorrichtung, über das Spiralschlauchsystem bis zu LED-Scheinwerfern für die Ausleuchtung der Einsatzstelle sind viele Optionen möglich.

Neigevorrichtung elektrisch	■
Neigewinkel	+20° / -20°
Drehvorrichtung manuell	○
Drehwinkel	± 100°
Hubvorrichtung hydraulisch	○
Hubhöhe	600 mm
Abmessungen (L x b)	2.750 - 1.450 (1.650) mm
Gesamthöhe	1.900 - 2.200 mm
Zulässiges Gesamtgewicht	750 kg
Höhenverstellbare Deichsel	○
Stützen (2) für Ventilatorbetrieb	■
LED-Arbeitscheinwerfer	○
Ladeanschluss MagCode 12V	■
Ladeerhaltungsgerät integriert	○
Spiralschlauchsystem	○

weitere Ausstattungen / Zubehör erhältlich

L80 II B CITY

Der Rollcontainer verfügt über eine Vierrad-Lenkung für eine hohe Manövrierfähigkeit und eine Totmann-Allradbremse für höchste Standsicherheit im Einsatz. Er kann damit problemlos von einer Einsatzkraft positioniert werden. Die Neigeverstellung und die optionale Hubvorrichtung erhöhen die Flexibilität für verschiedenste Einsatzsituationen.



Neigevorrichtung elektrisch	■
Neigewinkel	+20° / -20°
Hubvorrichtung hydraulisch	○
Hubhöhe	600 mm
Abmessungen (L x b)	1.200 x 1.050 mm
Gesamthöhe	1.750 - 1.970 mm
Gewicht	220 - 375 kg
Totmann-Allradbremse	■
Vierrad-Lenkung	■
Ladeanschluss MagCode 12V	■
LED-Arbeitscheinwerfer	○
Ladeerhaltungsgerät integriert	○

**IDEAL IN KOMBINATION
MIT GW-LOGISTIK**

■ = Serienausstattung ○ = Optionale Ausstattung

L80 II E CITY



Neigevorrichtung elektrisch	■
Neigewinkel	+25° / -10°
Abmessungen (l x b x h)	1.200 x 1.050 x 1.650 mm
Gewicht	220 kg / 270 kg
Totmann-Allradbremse	■
Vierrad-Lenkung	■
LED-Arbeitscheinwerfer	○

Der Rollcontainer mit Totmann-Allradbremse ist einfach zu positionieren und sorgt für höchste Sicherheit im Einsatz. Der Ventilator kann mit der intergrierten Neigevorrichtung schnell ausgerichtet werden.

L80 II E CITY Q



Neigevorrichtung elektrisch	■
Neigewinkel	+25° / -10°
Abmessungen (l x b x h)	1.200 x 800 x 1.650 mm
Gewicht	215 kg
Totmann-Allradbremse	■
Vierrad-Lenkung	■
Fallstütze für Ventilatorbetrieb	■
LED-Arbeitscheinwerfer	○

Alternativ kann der L80 II E11 quer auf einen Rollcontainer im Standardmaß aufgebaut werden, um platzsparend verlastet werden zu können. Eine zusätzliche Fallstütze gewährleistet maximale Standsicherheit im Betrieb.

ROLLCONTAINER ZUBEHÖR



Zum Transport des Spiralschlauchsystems und weiterem Zubehör sind verschiedene Rollcontainer erhältlich. Die Rollcontainer können flexibel aufgebaut werden, um weitere Ausrüstung wie zusätzliche Spiralschläuche, Mobile Rauchverschlüsse oder das Schaumerzeugersystem FlexiFoam zu verlasten.

DER UNIVERSELLE HOCHLEISTUNGSLÜFTER FÜR DIE EINSATZSTELLEN- BELÜFTUNG



LÜFTER FÜR JEDES EINSATZKONZEPT!

Hochleistungslüfter ermöglichen durch effektive Belüftung Einsatzstellen von Rauch, Hitze und giftigen Gasen zu befreien. Die Bedingungen im Einsatz werden entscheidend verbessert. Der Angriffstrupp kann sich schneller im Objekt orientieren, eine effektivere Brandbekämpfung durchführen und Rettungsmaßnahmen sicherer bewältigen.

Unsere Hochleistungslüfter werden mit dem Ziel entwickelt, bestmöglich jede Einsatzsituation zu meistern, unabhängig vom taktischen Vorgehen oder der Belüftungsphilosophie.

Sie sind speziell für die Anforderungen eines Feuerwehreinsatzes konzipiert und haben eine herausragende Ergonomie. Das High-Pressure-Konzept ermöglicht einen optimalen Druckaufbau im Gebäude. Die Belüftung wird effektiver und der Einsatz sicherer. Mehrfamilienhäuser und komplexere Gebäude stellen für unsere Hochleistungslüfter keine Herausforderung dar.

EXZELLENTER ERGONOMIE



Der patentierte, klappbare Handgriff ermöglicht einen einfachen, ergonomischen Transport für große und kleine Einsatzkräfte.

Größtmöglicher Neigungsbereich für eine ideale Anströmung der Zuluftöffnung. Einfache, schnelle Ausrichtung nach oben wie auch nach unten mittels bedienerfreundlichem Fußpedal.

Vielfältige, innovative Griffmöglichkeiten rundherum sorgen für eine leichte Entnahme aus dem Fahrzeug und eine einfache Handhabung.

SEHR KOMPAKT UND EXTREM LEICHT

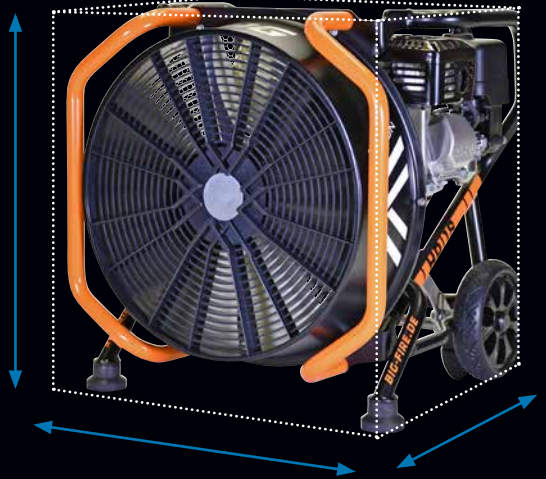
Ein niedriges Gewicht und kompakte Abmessungen standen im Fokus unseres Entwicklungsteams. Dank dem innovativen Materialmix ist der HP18 der leichteste Hochleistungslüfter seiner Klasse. Aufgrund ihrer Kompaktheit benötigen unsere Hochleistungslüfter wenig Platz. Die Handhabung und das Verlasten im Fahrzeug werden erheblich vereinfacht; ein teurer und schwerer Auszug kann dadurch entfallen.

HERAUSRAGENDE QUALITÄT

BIG Hochleistungslüfter werden an unserem Standort in Bayern entwickelt und produziert. Es kommen nur hochwertige Komponenten und zuverlässige Motoren von unseren erfahrenen Lieferanten zum Einsatz.

OPTIMIERTE LEISTUNG

Das geänderte Laufraddesign, die verbesserte Anströmung des Laufrads und die neuartigen Leitbleche sorgen für einen höheren Wirkungsgrad und einen besseren Druckaufbau im Gebäude. Die neuen Hochleistungslüfter überzeugen durch ihre Leistung und eine effektivere Belüftung im Einsatz.



VERBRENNER AUTARK UND STARK

Hochleistungslüfter mit Verbrennungsmotor sind schnell einsatzbereit und autark. Es muss keine Strom- und Wasserversorgung zum Lüfter gelegt werden. Sie haben eine deutlich höhere Luftleistung und sind kostengünstig in der Anschaffung. Sie sind daher ideal als Ersteinsatzmittel.

ELEKTROMOTOR FLEXIBEL

Lüfter mit elektrischem Antrieb erzeugen keine Abgase, dadurch sind sie innerhalb von Gebäuden einsetzbar. Sie können in jeder Position, auch liegend, betrieben werden, um beispielsweise vertikal über einen Lichtschacht belüftet zu werden. Mit regelbarem Elektroantrieb kann die Luftleistung auf die jeweilige Einsatzsituation angepasst werden.

HP18 BLACK EDITION



	HP18-H2	HP18-ES2	HP18-EV+
Typbezeichnung	HP18-H200-B1	HP18-ES2,2-B1	HP18-EV+2,2-B1
Antrieb	Verbrennungsmotor	Elektro / fest	Elektro / regelbar *
Leistung	4,3 kW SAE J1349	2,2 kW	2,2 kW
Luftleistung effektiv	ca. 59.000 m³/h	ca. 48.000 m³/h	ca. 48.000 m³/h
Motor/Anschluss	Honda GX200	230V / 50Hz	230V / 50Hz
Neigungsverstellung	+20° / -20°	+35° / -20°	+35° / -20°
Abmessungen (b x h x t)	51* x 55 x 48 cm	51 x 55 x 48 cm	51 x 55 x 48 cm
Gewicht	30 kg	32 kg	28 kg

* +4 cm m. Abgasschlauch-Adapter

* optional mit Display.

HP18 BLUE EDITION



	HP18-H1	HP18-ES1
Typbezeichnung	HP18-H160-B1	HP18-ES1,5-B1
Antrieb	Verbrennungsmotor	Elektro / fest
Leistung	3,6 kW SAE J1349	1,5 kW
Luftleistung effektiv	ca. 49.000 m³/h	ca. 38.000 m³/h
Motor/Anschluss	Honda GX160	230V / 50Hz
Neigungsverstellung	+20° / -20°	+35° / -20°
Abmessungen (b x h x t)	51* x 55 x 48 cm	51 x 55 x 48 cm
Gewicht	29 kg	28 kg

* +4 cm m. Abgasschlauch-Adapter

OPTIONEN



WASSERNEBELEINRICHTUNG

Die speziellen Düsen erzeugen einen sehr feinen Wassernebel zum Kühlen oder zum Niederschlagen von Gasen und Dämpfen. Der Wassernebelvorsatz passt für alle Lüfter und wird einfach magnetisch am Frontgitter angebracht. Der Durchfluss beträgt 60 l/min (7 bar / D-Storz) oder 200 l/min (7 bar / C-Storz).



LED-LICHT

Das optionale Lichtpaket mit moderner LED-Technik sorgt für eine sichere Ausleuchtung der Zuluftöffnung am Einsatzort.

HP21 BLACK EDITION



	HP21-H3	HP21-EV4
Typbezeichnung	HP21-H270-B1	HP21-EV4,0-B1
Antrieb	Verbrennungsmotor	Elektro / regelbar *
Leistung	6,3 kW SAE J1349	4,0 kW
Luftleistung effektiv	ca. 105.000 m ³ /h	ca. 83.000 m ³ /h
Motor/Anschluss	Honda GX270	400V / 50Hz
Neigungsverstellung	+20° / -18°	+32° / -18°
Abmessungen (b x h x t)	62 x 65 x 55 cm	62 x 65 x 55 cm
Gewicht	45 kg	38 kg

* optional mit Fernbedienung.

SE18 – SMOKE EJECTOR BLUE EDITION

Leistungsstarkes Absaugen, wenn eine Überdruckbelüftung nicht möglich oder einsatztaktisch sinnvoll ist.



	SE18-E0
Typbezeichnung	SE18-E0-B1
Antrieb	Elektro / fest
Leistung	0,75 kW
Luftleistung effektiv	ca. 26.500 m ³ /h
Motor/Anschluss	230V / 50Hz
Abmessungen (b x h x t)	51 x 51 x 40 cm
Gewicht	19 kg



SPIRALSCHLÄUCHE

Spiralschläuche zur gezielten Luftführung und Absaugen von kaltem Rauch, belasteter Luft und Gasen sind in den Längen 5 m und 10 m sowie in verschiedenen Ausführungen erhältlich: antistatisch (schwer entflammbar), hitzebeständig bis 180°C (schwer entflammbar) und Standard (schwer entflammbar).



SCHAUMERZEUGERSYSTEM

Das Schaumerzeugersystem FlexiFoam ist ideal zum Fluten bzw. Abdecken größerer Bereiche. Die Schaumproduktion erfolgt direkt an der Brandstelle. Der verlustreiche Transport von fertigem Schaum entfällt. Zudem kann das FlexiFoam auch in verrauchten Bereichen eingesetzt werden, da zur Schaumerzeugung nicht die Umgebungsluft angesaugt werden muss, sondern Frischluft mittels Hochleistungslüfter über Spiralschläuche zugeführt wird.

AKKULÜFTER DIE NÄCHSTE GENERATION

Der HP18 iB+ setzt mit seiner intelligenten Batterietechnik neue Maßstäbe in Laufzeit und Bedienung akkubetriebener Lüfter und macht den Tausch der Akkus im Einsatz oder eine Stromversorgung meist überflüssig!



SETZT NEUE MASSSTÄBE IN LAUFZEIT UND BEDIENUNG AKKUBETRIEBENER LÜFTER!

Der akkubetriebene HP18 iB+ lässt sich dank seinem geringen Gewicht und der einfachen Bedienung überall schnell und problemlos von einer Einsatzkraft in Stellung bringen. Einsatzstellen können ohne Zeitverlust durch den Aufbau einer Stromversorgung effektiv und autark belüftet werden. Der extrem starke Akku erreicht eine Laufzeit von 85 Minuten bei Volllast und über neun Stunden bei reduzierter Leistung. Dank der intelligenten Batterietechnik wird jederzeit die Restlaufzeit angezeigt und die Luftleistung kann den Anforderungen angepasst werden. Ein Tausch des Akkus oder die Herstellung einer Stromversorgung ist dadurch meist überflüssig. Wird der Lüfter trotzdem an eine Stromversorgung angeschlossen, schaltet der Lüfter automatisch auf Netzbetrieb um. Akkulüfter ermöglichen brennende Räume und Brandabschnitte von Rauch, Hitze und giftigen Gasen zu befreien und können innerhalb von Gebäuden zur Unterstützung der Belüftung komplexerer Einsatzobjekte eingesetzt werden.

ENTWICKELT FÜR DIE FEUERWEHR INTELLIGENTE BATTERIETECHNIK



- Hochwertiger Lithium-Ionen-Wechsel-Akku Made in Germany
- 85 Minuten volle Leistung und bis zu 9 Stunden Laufzeit bei reduzierter Drehzahl
- Dank des sehr großen Akkus direkt bereit für den nächsten Einsatz - auch ohne Laden!
- Automatische Umschaltung zwischen Akku- und Netzbetrieb ohne Leistungsabfall
- Farbdisplay mit einzigartiger Restlauf-, Leistungs- und Funktionsanzeige
- Kompakte Abmessungen für eine optimale Verlastung im Fahrzeug
- Akku ist bei Bedarf in Sekundenschnelle wechselbar
- Kann innerhalb von Gebäuden eingesetzt werden – keine Abgase im Gebäude
- Ladegerät, LED-Licht und Tragegurt serienmäßig - optional Schnell- und Kfz-Ladegerät



HP18 iB+

Typbezeichnung	HP18-iB+-B1
Luftleistung im Freien	ca. 38.000 m³/h
Antrieb	Elektro / Akku
Akku	Li-Ion
Akkulaufzeit	85 min – 9 Stunden
Ladezyklen	500
Ladezeit	ca. 270 min (100%)
Stromanschluss	230 V / 50 Hz
Neigungsverstellung	0° – 180° / 15 Positionen
Schutzklassen	IP66 (Steuerung u. Motor) / IP67 (Akku)
Abmessungen (b x h x t)	51 x 52,5 x 28,5 cm
Gewicht	22,6 kg

MOBILER RAUCHVERSCHLUSS

VERHINDERT DIE AUSBREITUNG VON RAUCH UND HITZE



RSS KANN LEBEN RETTEN!

RSS FEUERWEHR PRO

Das Modell F wurde speziell für die Feuerwehr entwickelt und verfügt über einen Tragegurt und spezielle Verstärkungen aus Leder für eine sichere Verlastung auf den Einsatzfahrzeugen; optional mit Befestigungsmöglichkeit für den Schlauchtragekorb.

Die Ausführung PRO ist zudem mit einer speziellen Spannstange für den häufigen Einsatz ausgestattet. Mit dem integrierten Federmechanismus der Spannstange kann die Ausführung PRO für einen einfacheren und schnelleren Einbau im Türrahmen vorgespannt werden.



F 70 PRO

F 80 PRO

F 90 PRO

Türbreiten	70 - 115 cm	80 - 140 cm	90 - 150 cm
Transportgröße	73 x 54 x 4 cm	83 x 54 x 4 cm	93 x 54 x 4 cm
Gewicht	4,8 kg	5,4 kg	5,8 kg

VERBINDUNGSELEMENT

An vielen Einsatzstellen – vor allem in öffentlichen Einrichtungen und industriellen Gebäuden – sind Durchgänge mit Doppelflügeltüren ausgestattet. Mit dem Verbindungselement können zwei Rauchverschlüsse schnell und unkompliziert miteinander verbunden und damit Türbreiten und Durchgänge bis zu 3 m verschlossen werden.



BEI BRÄNDEN KÖNNEN TREPPENHÄUSER UND FLURE DURCH SICH AUSBREITENDE RAUCHGASE SCHNELL ZUR TÖDLICHEN FALLE FÜR FLÜCHTENDE PERSONEN WERDEN!

Der Mobile Rauchverschluss aus hitzebeständigem Spezialgewebe kann schnell in eine Tür oder eine Eingangsöffnung eingebaut werden. Die Tür zu dem vom Brand betroffenen Bereich (Rauchgrenze) kann nun geöffnet werden, ohne dass es während des Einsatzes zur Rauch- und Hitzeausbreitung im Gebäude kommt. Die Fluchtwege für die Bewohner und die Rückzugswege für die Einsatzkräfte bleiben rauchfrei. Der Sicherheitstrupp kann näher an der Einsatzstelle positioniert werden, Rettungszeiten bei Atemschutznotfällen werden deutlich kürzer.

Rauchschäden in den nicht vom Brand betroffenen Bereichen werden vermieden. Mit dem Mobilten Rauchverschluss kann zudem der Lufteintritt in den Brandraum kontrolliert werden, um Belüftungsmaßnahmen gezielt zu steuern.



RSS SELBSTHILFE

Krankenhäuser, Pflegeheime und Betreuungseinrichtungen benötigen spezielle Sicherheitskonzepte. Die eingeschränkte Mobilität der Patienten und Bewohner erschwert die Evakuierung bei Bränden. Das Personal ist durch die Raumentwicklung ebenfalls einer erheblichen Gefährdung ausgesetzt. Der Mobile Rauchverschluss für die Selbsthilfe wurde speziell an die Begebenheiten in diesen Einrichtungen angepasst. Er kann schnell

durch das Pflegepersonal eingebaut werden. Noch vor dem Eintreffen der Feuerwehr können Fluchtwege für eine sichere Evakuierung rauchfrei gehalten werden. Zudem kennzeichnet der eingebaute Rauchverschluss den Brandraum. Somit öffnen andere Pflegekräfte nicht versehentlich die Türe zum Brandbereich.



S 80 - 140

S 90 - 150

Türbreiten	80 - 140 cm	90 - 150 cm
Transportgröße	83 x 54 x 4 cm	93 x 54 x 4 cm
Gewicht	5,3 kg	5,7 kg

**KRANKENHÄUSER
SENIORENRESIDENZEN
PFLEGEHEIME**

SCHAUMERZEUGER- SYSTEM SCHAUMPRODUKTION DIREKT AM EINSATZORT

FLEXIFOAM



AUTARKES FLUTEN SCHNELLER LÖSCHERFOLG

Das FlexiFoam ist ideal für Einsätze, bei denen Räume mit Schaum geflutet oder größere Bereiche mit einem Schaumteppich abgedeckt werden müssen.

Die Schaumproduktion erfolgt direkt an der Brandstelle. Der unpraktische, verlustreiche Transport von fertigem Schaum entfällt. Zudem kann das FlexiFoam auch in verrauchten Bereichen eingesetzt werden, da zur Schaumerzeugung nicht die Umgebungsluft angesaugt werden muss, sondern Frischluft mittels Hochleistungslüfter über Spiralschläuche zugeführt wird.

Einmal in Stellung gebracht, kann der Schaumerzeuger ohne Personal im Gefahrenbereich betrieben werden. Auch bei vollständiger Überflutung produziert das FlexiFoam weiterhin Schaum und schützt sich dadurch selbst vor den Flammen.

MITTEL- UND LEICHTSCHAUM ÜBER DREHLEITER

Der Schaum wird direkt am Drehleiterkorb erzeugt, die Frischluft und das Löschmittel werden über den Leiterpark zugeführt. Dadurch kann Schaum in größeren Höhen oder verrauchten Bereichen erzeugt werden und die Brandstelle gezielt beaufschlagt werden.

FLEXIFOAM



Das FlexiFoam wird mit Spiralschläuchen mit einem Hochleistungslüfter oder einem Mobilten Großventilator verbunden. Der Anschluss erfolgt über eine passende Reduzierung. Neben der Standardausführung sind die grauen Spiralschläuche bis 180° C temperaturbeständig und können aufgrund der inneren Kühlung durch die Frischluft nahe an der Brandstelle eingesetzt werden. Die Zuführung des Wasser-Schaummittelgemischs erfolgt über eine herkömmliche Schlauchleitung und vorhandene Zumischsysteme.

VERSCHÄUMUNGSZAHL STUFENLOS

Über die Drehzahl des Ventilators kann die Luftzufuhr und damit die Verschäumungszahl stufenlos reguliert werden. Bei geringer Luftzufuhr wird ein fließfähiger Mittelschaum zum Abdecken großflächiger Bereiche erzeugt. Bei hoher Luftzufuhr wird ein großvolumiger Leichtschaum produziert, der in kürzester Zeit ganze Räume bis zur Decke füllen kann.



	M-L 2	M-L 4	M-L 4/8
Durchflussmenge [7 bar]	200 l/min	400 l/min	400 / 800 l/min
Verschäumungszahl	100 - 500	80 - 300	50 - 300
Schaumerzeugung	20 - 100 m ³ /min	30 -120 m ³ /min	30 - 160 m ³ /min
Kupplung	Storz C	Storz B	Storz B
Durchmesser Gehäuse	490 mm	490 mm	490 mm
Abmessungen	505 x 590 x 520 mm	550 x 590 x 520 mm	550 x 590 x 520 mm
Gewicht	16,5 kg	17 kg	21 kg

Das Standard-Zubehörpaket beinhaltet 1 x 5m Spiralschlauch Ø 500 mm (180° C), 1 x 5m Spiralschlauch Ø 500 mm (80° C), 1 x Reduzierung und 1 x Schnellverschlusschelle. Zur Erweiterung des Systems sind Spiralschläuche in 5 m und 10 m Länge erhältlich.

EST. 1991

INNOVATION

MADE IN GERMANY

Seit 1991 steht BIG für innovative Produkte im Bereich Einsatzstellenbelüftung. BIG Mobile Großventilatoren sind seit über 20 Jahren führend in der Belüftung großer Einsatzobjekte. Unser Know-how und unsere 31-jährige Erfahrung aus dem Vertrieb, der Entwicklung und Herstellung von Lüftern für die Feuerwehr fließen in die Weiterentwicklung unserer Produkte Made in Germany. Hohe Leistung kombiniert mit optimaler Ergonomie und Qualität sind die Zielsetzung für die Entwicklungen aus unserem Hause.

B.S. Belüftungs-GmbH
89429 Bachhagel, Germany

+49 (0)9077 95776-0
info@big-fire.info

BIG-FIRE.DE